

Schneidet Grenzen. Setzt Maßstäbe.



LGV CNC Fiber Series

Die LGV CNC Fiber Serie setzt neue Maßstäbe in der professionellen Laserschneidtechnik.

Mit ihrer robusten Konstruktion und fortschrittlichen Steuerungstechnik bietet sie höchste Präzision und Zuverlässigkeit für anspruchsvolle industrielle Schneidanwendungen. Die Maschine überzeugt durch ihre vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und hohe Wirtschaftlichkeit.

Ihr Einstieg in die 2D-Laserwelt.



Made in Germany.

Faserlaser mit Wasserkühlung

Die Raycus Faserlaserquelle, ein Spitzenprodukt der Lasertechnologie, zeichnet sich durch ihre außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Effizienz aus. Die Strahlführung erfolgt über ein hochwertiges Lichtleitfaserkabel, das sich durch seine Robustheit und Wartungsarmut auszeichnet. Die Laserquelle ermöglicht präzise Schnitte in verschiedensten Materialien. Durch wassergekühlte Technologie werden auch längere Aufträge zum Kinderspiel.



Hochwertiger Laserschneidkopf

Der hochmoderne Schneidkopf der LGV Fiber Serie vereint modernste Technologie mit höchster Präzision. Das wassergekühlte System gewährleistet eine konstante Betriebstemperatur auch bei längeren Schneidvorgängen und garantiert damit eine gleichbleibend hohe Schnittqualität. Die automatische Fokussierung passt den Fokus kontinuierlich an die Materialstärke an und optimiert so den Schneidprozess.

Schneidbereich (1 KW)

- Baustahl bis 10 mm (O2 Schneidgas)
- Edelstahl bis 5 mm (N2 Schneidgas)
- Aluminium bis 4 mm (N2 Schneidgas)
- Messing bis 2 mm (N2 Schneidgas)

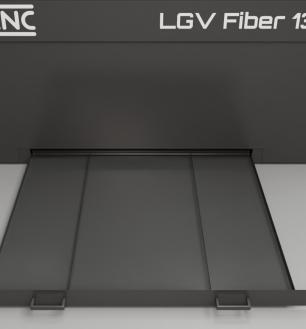
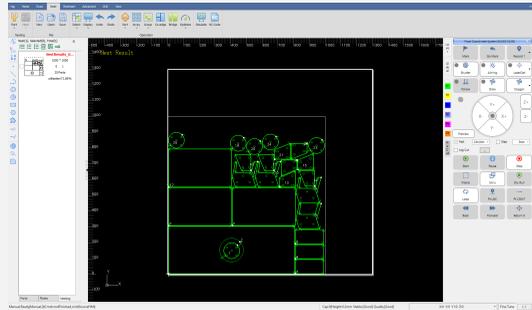
Darüber hinaus ist auch das Schneiden mit Druckluft möglich. Dies bietet eine günstige Alternative gegenüber Schneid- und Edelgasen, da Druckluft vor Ort direkt mit einem Kompressor hergestellt werden kann.



Highlights

Intelligente Software

Das EtherCAT-basierte Steuerungssystem der LGV CNC Fiber 1315i bietet durch seine intuitive Bedienoberfläche einen schnellen Zugriff auf alle wichtigen Funktionen wie automatisches Verschachteln, Schnittwiederaufnahme, Null-Punkt-Findung und automatische Blechausrichtung.

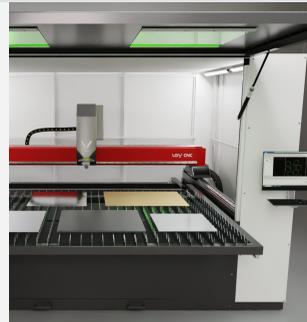


Praktisches Reinigungsfach

Durch die ergonomische Gestaltung des Fachs können Bediener die fertigen Werkstücke sicher und effizient entnehmen, ohne den Schneidbereich betreten zu müssen. Außerdem trägt es zur Arbeitssicherheit bei, indem kleinere Reststücke und Schlacke einfach entfernt werden können.

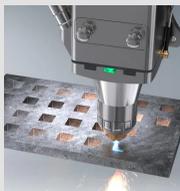
Ausziehbarer Schneidstisch

Der ausziehbare Tisch ermöglicht eine einfachere und sicherere Handhabung großer oder sperriger Materialien, da der Schneidstisch zur Be- und Entladung des Materials aus der Maschine herausgezogen werden kann. Effizientere Nutzung der Maschine durch schnelles Wechseln der Material.



Weitere Ausstattung

- Radialventilator
- Ausziehbarer Schneidstisch erleichtert Be- und Entladen
- Großzügig dimensionierte Servomotoren
- Einfache Wechsel von Verschleißteilen
- Touchscreen 23 Zoll
- Weniger Vibrationen durch Granit im Maschinenbett
- Integriertes Kollisionsschutzsystem schützt den Schneidkopf vor Beschädigungen und minimiert kostspielige Ausfallzeiten.

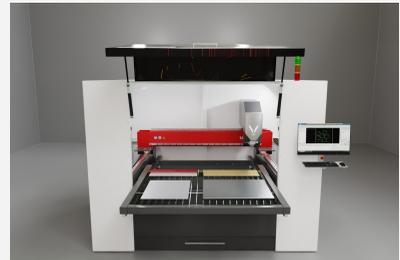
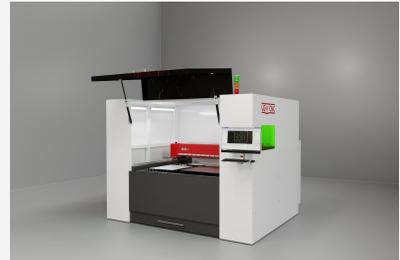


Spezifikation LGV Fiber 1310i

Produktbezeichnung: LGV Fiber 1310i Laserschneidanlage

ART-NR: 220241001

Parameter	Spezifikation
Arbeitsbereich	
X-Achse Verfahrweg	1300 mm
Y-Achse Verfahrweg	900 mm
Z-Achse Verfahrweg	100 mm
Maximale Tischbelastung	200 kg
Leistung	
Maximale Beschleunigung (X/Y)	besser als 0,6G
Maximale Geschwindigkeit	72 m/min
Positioniergenauigkeit	0,03 mm/m
Wiederholgenauigkeit	0,03 mm/rep
Antriebssystem	Zahnstangen-Ritzelantrieb (X- Y-Achse)
Lasersystem	
Laserquelle	IPG, Raycus Faserlaser
Leistung Lasermodul	1000W
Schneidkopf	Wassergekühlt mit Auto-Fokus
Fokuskontrolle	Automatisch
Positionierungssystem	Rotar Punkt / Automatisch
Gasdruckregelung	Vollautomatisch
Schneidleistung	
Baustahl (O ₂)	Bis zu 12 mm
Edelstahl (N ₂)	Bis zu 5 mm
Aluminium (N ₂)	Bis zu 4 mm
Messing (N ₂)	Bis zu 2 mm
Elektrische Spezifikationen	
Leistungsaufnahme	max. 16 kVA
Stromversorgung	400V / 50 Hz
Maschinendaten	
Gesamtgewicht	750 kg
Bedienung	Touchscreen, 23 Zoll
Außenmaße (LxBxH)	2100 x 2000 x 1700 mm
Software	
Steuerungssystem	EtherCAT-basierte Motion Controller
Standardfunktionen	Nesting, CAD, Schnittwiederaufnahme
Zusatzfunktionen	Kreis-Mittelpunkt und Kantenfindung
Serienausstattung	
<ul style="list-style-type: none"> ● CNC Steuerung ● Faserlaser Lichtquelle Raycus ● Lichtleitkabel ● Schneidkopf mit Auto-Fokus ● Laserschutzkabine ● Wasserkühler ● CAD/CAM Software ● Bedienungssoftware ● Automatische Gasdruckregelung ● Herausziehbarer Schneidstisch ● Schlackefach ● Laserschutzglas mit Zertifikat ● Parameterdatenbank ● Touchscreen ● Verschachtelungsfunktion 	Sicherheit und Konformität <ul style="list-style-type: none"> ● CE Konform ● Laser Klasse 1 ● Erfüllt Norm EN 60825-1:2014 ● Erfüllt Norm EN 60204-1 ● Erfüllt Maschinenrichtlinie 2006/42/EG ● Erfüllt ArbSchV Laserstrahlung ● Erfüllt EMV-Richtlinie 2014/30/EU ● Erfüllt Norm EN 13849-1:2015 ● Erfüllt Norm EN 11553-1:2008 ● Erfüllt Norm EN 14120:2015 ● Erfüllt Norm EN 13849-1:2015 ● Erfüllt Norm EN 13857:2017 ● Erfüllt Norm EN 12100-1:2011 ● Erfüllt Norm EN 12100-2:2011 ● Erfüllt Norm EN 61439-1 ● Erfüllt Norm EN 207:2017-05 ● Erfüllt Norm EN



Spezifikation LGV Fiber 1315i

Produktbezeichnung: LGV Fiber 1315i Laserschneidanlage

ART-NR: 220241011

Parameter	Spezifikation
Arbeitsbereich	
X-Achse Verfahrweg	1300 mm
Y-Achse Verfahrweg	1300 mm
Z-Achse Verfahrweg	100 mm
Maximale Tischbelastung	350 kg
Leistung	
Maximale Beschleunigung (X/Y)	besser als 0,8G
Maximale Geschwindigkeit	90 m/min
Positioniergenauigkeit	0,03 mm/m
Wiederholgenauigkeit	0,02 mm/rep
Antriebssystem	Zahnstangen-Ritzelantrieb (X- Y-Achse)
Lasersystem	
Laserquelle	IPG, Raycus Faserlaser
Leistung Lasermodul	1500W
Schneidkopf	Wassergekühlt mit Auto-Fokus
Fokuskontrolle	Automatisch
Positionierungssystem	Rotar Punkt / Automatisch
Gasdruckregelung	Vollautomatisch
Schneidleistung	
Baustahl (O ₂)	Bis zu 14 mm
Edelstahl (N ₂)	Bis zu 6 mm
Aluminium (N ₂)	Bis zu 6 mm
Messing (N ₂)	Bis zu 3 mm
Elektrische Spezifikationen	
Leistungsaufnahme	max. 18 kVA
Stromversorgung	400V / 50 Hz
Maschinendaten	
Gesamtgewicht	1860 kg
Bedienung	Touchscreen, 23 Zoll
Außenmaße (LxBxH)	2200 x 2200 x 2020 mm
Software	
Steuerungssystem	EtherCAT-basierte Motion Controller
Standardfunktionen	Nesting, CAD, Schnittwiederaufnahme
Zusatzfunktionen	Kreis-Mittelpunkt und Kantenfindung
Serienausstattung	
<ul style="list-style-type: none"> ● CNC Steuerung ● Faserlaser Lichtquelle Raycus ● Lichtleitkabel ● Schneidkopf mit Auto-Fokus ● Laserschutzkabine ● Wasserkühler ● CAD/CAM Software ● Bedienungssoftware ● Automatische Gasdruckregelung ● Herausziehbarer Schneidstisch ● Schlackefach ● Laserschutzglas mit Zertifikat ● Parameterdatenbank ● Touchscreen ● Verschachtelungsfunktion 	Sicherheit und Konformität <ul style="list-style-type: none"> ● CE Konform ● Laser Klasse 1 ● Erfüllt Norm EN 60825-1:2014 ● Erfüllt Norm EN 60204-1 ● Erfüllt Maschinenrichtlinie 2006/42/EG ● Erfüllt ArbSchV Laserstrahlung ● Erfüllt EMV-Richtlinie 2014/30/EU ● Erfüllt Norm EN 13849-1:2015 ● Erfüllt Norm EN 11553-1:2008 ● Erfüllt Norm EN 14120:2015 ● Erfüllt Norm EN 13849-1:2015 ● Erfüllt Norm EN 13857:2017 ● Erfüllt Norm EN 12100-1:2011 ● Erfüllt Norm EN 12100-2:2011 ● Erfüllt Norm EN 61439-1 ● Erfüllt Norm EN 207:2017-05 ● Erfüllt Norm EN

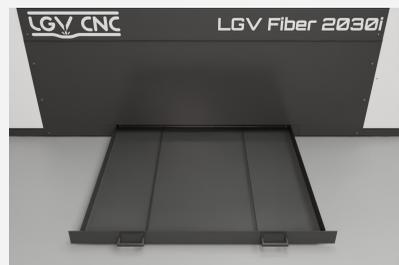
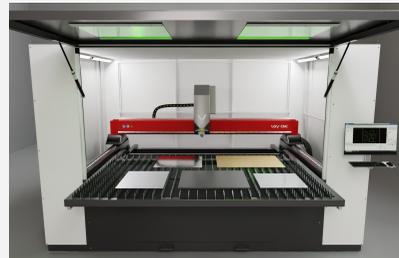


Spezifikation LGV Fiber 2030i

Produktbezeichnung: LGV Fiber 2030i Laserschneidanlage

ART-NR: 220241021

Parameter	Spezifikation
Arbeitsbereich	
X-Achse Verfahrweg	2010 mm
Y-Achse Verfahrweg	1300 mm
Z-Achse Verfahrweg	100 mm
Maximale Tischbelastung	550 kg
Leistung	
Maximale Beschleunigung (X/Y)	besser als 0,8G
Maximale Geschwindigkeit	120 m/min
Positioniergenauigkeit	0,03 mm/m
Wiederholgenauigkeit	0,02 mm/rep
Antriebssystem	Zahnstangen-Ritzelantrieb (X- Y-Achse)
Lasersystem	
Laserquelle	IPG, Raycus Faserlaser
Leistung Lasermodul	3000W
Schneidkopf	Wassergekühlt mit Auto-Fokus
Fokuskontrolle	Automatisch
Positionierungssystem	Roter Punkt / Automatisch
Gasdruckregelung	Vollautomatisch
Schneidleistung	
Baustahl (O ₂)	Bis zu 18 mm
Edelstahl (N ₂)	Bis zu 8 mm
Aluminium (N ₂)	Bis zu 8 mm
Messing (N ₂)	Bis zu 4 mm
Elektrische Spezifikationen	
Leistungsaufnahme	max. 20 kVA
Stromversorgung	400V / 50 Hz
Maschinendaten	
Gesamtgewicht	2260 kg
Bedienung	Touchscreen, 23 Zoll
Software	
Steuerungssystem	EtherCAT-basierte Motion Controller
Standardfunktionen	Nesting, CAD, Schnittwiederaufnahme
Zusatzfunktionen	Kreis-Mittelpunkt und Kantenerfindung
Serienausstattung	
● CNC Steuerung	● CE Konform
● Faserlaser Lichtquelle Raycus	● Erfüllt Norm EN 60825-1
● Lichtleitkabel	● Erfüllt Norm EN 60204-1
● Schneidkopf mit Auto-Fokus	● Erfüllt Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
● Laserschutzkabine	● Erfüllt ArbSchV Laserstrahlung
● Wasserkühler	● Laser Klasse 1
● CAD/CAM Software	
● Bedienungssoftware	



LGVCNC

Made in Germany.

MSL Digital KG
Eisensteiner Str. 20
94227 Zwiesel
+49 9922 727 9975
www.lgvcnc.de

Ihr Ansprechpartner